Comptoir réfrigéré ventilé avec 3 étagères, +3°/+5°C, L 900 mm - Self Service en acier inox

Codes produits :

Référence : H18FNE100

Caractéristiques du produit :

Intrastat: 84185019
Hauteur mm: 1510
Largeur mm: 900
Profondeur mm: 800
Fréquence: 50 Hz
Phase: 1F+N
Puissance KW Electrique: 1,151
Plage de température: +3°C / +5°C
Température ambiante jusqu'à: +25°C / 60% humidité
Type de gaz réfrigérant: R452
Capacité brut: Surface 1,41 m²
Alimentation: Electrique
Poids kg: 120,00
Porte: Non
Type de froid: Ventilé
Groupe froid tropicalisé +43°C: Non
Type de vitrine: Froide
Type de vitre: Sans vitre
Durée de garantie: Constructeur 1 an Pièces

Comptoir réfrigéré professionnel avec système de réfrigération efficace. Intérieur en acier inoxydable, y compris paroi arrière, étagères et fond de cuve.

Points forts :

- **Dimensions 900 x 800 x 1510 mm**
- **1,151 kW**
- **230 V monophasé 1F+N**
- **Températures : +3 °C/+5 °C**

Vitrine froide professionnelleComptoir réfrigéré ventilé professionnel

La comptoir réfrigéré ventilé avec parois perforées (arrière et supérieure), pour une meilleure circulation de l'air est à la fois performant et fonctionnel. Son gabarit compact lui permet de prendre aisément place dans tous types d'établissements. Comptoir réfrigéré pensé pour le self-service et la mise en valeur distinguée de vos aliments. Cet équipement

utilise un système de froid ventilé pour garder vos préparations fraiches plus longtemps.

Comptoir réfrigéré professionnel avec protection en mousse de polyuréthane haute densité et tablettes inférieures amovibles.

Comptoir réfrigéré ventilé pour restaurateurs

Équipement de conservation et de maintien en température idéal pour les restaurants et grandes surfaces. En effet, ce comptoir réfrigéré vous permet d'exposer vos aliments tout en les conservant au frais. Les 3 étagères du comptoir réfrigéré sont équipées d'un éclairage supérieur et inférieur. L'éclairage supérieur assure une bonne visibilité des produits présentés.